



Отдел продаж:
+7(347) 292-39-83
+7(347) 292-73-82
Сервис (факс):
+7 (347) 292-15-42
info@grant-ufa.ru
www.grant-ufa.ru

Аппарат для определения температуры начала кристаллизации тосола

АТКт-04

Назначение и область применения

АТКт-04 предназначен для определения температуры начала кристаллизации тосола и химического продукта.

АТКт-04 представляет собой развитие хорошо зарекомендовавшего себя аппарата АТКт-03 и сочетает в себе все его достоинства с новыми возможностями.

Отличительные особенности:

- большой графический дисплей делает управление более удобным для пользователя;
- интерфейс USB для связи с ПК;
- уменьшен вес аппарата и повышена устойчивость к скачкам напряжения в сети;
- значительно сокращено время между анализами за счет увеличения производительности холодильной камеры и функции ее подогрева после завершения анализа;
- конструкция привода перемешивающего устройства обеспечивает бесшумную работу и повышенную надежность;
- встроенный термостат позволяет использовать водопроводную воду или внешний криостат с неагрессивными жидкостями.

Аппарат автоматически обеспечивает:

- перемешивание продукта в режиме 1, 2 со скоростью 20...30 и в режиме 3 со скоростью 30...60 движений в минуту;
- звуковую и световую сигнализацию окончания анализа;
- сохранение в памяти результатов предыдущих анализов;
- представление результатов анализа в виде таблиц или графиков на ПК.



Технические характеристики

Температура охлаждения камеры, °С	0...-80
Отклонение измерения температуры, °С	±1,5
Разрешающая способность, °С	0,1
Скорость перемешивания продукта, движений в минуту: - режим 1, 2 - режим 3	20...30 30...60
Потребляемая мощность, Вт, не более	600
Параметры питания, В; Гц	220; 50
Количество сохраняемых в памяти результатов анализов	50
Интерфейс для связи с ПК	USB 2.0 Full speed
Диагональ графического дисплея	4,3"
Габариты (ШхГхВ), мм	350x305x360
Масса, кг, не более	15

Программное обеспечение позволяет:

- регистрировать данные с аппарата;
- выводить полученные данные в табличной и графической форме;
- записывать полученные данные в файл;
- распечатывать полученные графики на принтере;
- просматривать ранее сохраненные данные;
- распечатывать протоколы анализов.

Принадлежности:

- пробирка внутренняя - 2 шт.*;
- пробирка внешняя - 2 шт.*;
- втупка - 2 шт.;
- трубка эластичная L=0,25 м - 1 шт.;
- трубка эластичная L=1,5 м - 2 шт.;
- кольцо - 2 шт.;
- пробка (для аттестации) - 1 шт.;
- хомут - 4 шт.;
- кабель USB-A - USB-B- 1 шт.;
- сетевой шнур - 1 шт.;
- диск с эксплуатационной документацией - 1 шт.;
- фильтр механических примесей - 1 шт.

*Рекомендуем приобретать дополнительные комплекты пробирок.

ГОСТ 18995.5-73

ГОСТ 28084-89

ASTM D 1177-94

Аппарат имеет следующие режимы работы:

- **режим 1** - ТОСОЛ, при котором температура стабилизации в камере задается на $(12 \pm 5)^\circ\text{C}$ ниже ожидаемой температуры начала кристаллизации. После достижения заданной температуры в камеру опускается проба. Проба во время охлаждения постоянно перемешивается. Перемешивание прекращается при появлении первых кристаллов. Температура начала кристаллизации определяется автоматически по появлению первых кристаллов (легкое облачко). В аппарате предусмотрен ручной режим, в котором контроль за состоянием продукта осуществляется визуально;
- **режим 2** - ПОИСК (для тосола), когда не известна температура начала кристаллизации продукта. Температура стабилизации в камере задается 0°C . После достижения заданной температуры в камеру опускается проба. Проба во время охлаждения постоянно перемешивается. При достижении разницы между продуктом и температурой камеры менее 10°C температура стабилизации камеры автоматически понижается на 5°C . Температура начала кристаллизации определяется автоматически по появлению первых кристаллов (легкое облачко);
- **режим 3** - ХП ПОЖ, при котором температура стабилизации в камере задается в соответствии с нормативной документацией. После достижения заданной температуры в камеру опускается проба. Проба во время охлаждения постоянно перемешивается. Температура пробы сначала понижается ниже предполагаемой температуры кристаллизации, затем повышается (в этот момент перемешивание прекращается) и, достигнув определенного максимума, остается на этом уровне в течение некоторого времени. За температуру кристаллизации пробы принимается высшая точка подъема температуры. В аппарате предусмотрен ручной режим, в котором контроль за состоянием продукта осуществляется визуально;
- **режим 4** НАГРЕВ, при котором аппарат автоматически нагревает камеру. Необходим для быстрого нагрева камеры после завершения режимов 1-3.